

# XAG P100 Pro Agricultural Drone

## Specifiche Tecniche Complete

---

### Piattaforma Aerea

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Dimensioni (eliche aperte)	2927 × 2868 × 323 mm
Dimensioni (eliche e bracci ripiegati)	893 × 1095 × 345 mm
Passo diagonale motori	2094 mm
Grado protezione	IPX6K
Peso aeromobile (batteria inclusa, payload escluso)	46 kg
Materiale bracci	Vetro e composito in fibra di carbonio
Carico utile nominale	50 kg

Table 1: Parametri piattaforma aerea

---

### Parametri di Volo

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Posizionamento alta precisione RTK (latenza dati)	≤ 600 s
Velocità volo massima	13,8 m/s
Precisione hovering RTK attivo	±10 cm (orizzontale/verticale)
Precisione hovering RTK disattivo	±0,6 m orizzontale, ±0,3 m verticale
Distanza volo massima	2000 m
Temperatura operativa consigliata	0 ~ 40 °C

Table 2: Parametri di volo

---

## Sistema di Propulsione

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Motore – modello	A50
Potenza nominale motore	4100 W
Trazione massima motore singolo	52 kg
ESC – modello	VC13200
ESC – corrente max operativa	230 A
ESC – corrente continua	110 A
Eliche ripiegabili – modello	5515 Propeller
Eliche – diametro × passo	55 × 15 pollici

Table 3: Sistema di propulsione

---

## XAG RevoSpray 3 (Sistema di Irrorazione)

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Dimensioni modulo	737 × 734 × 497 mm
Serbatoio liquidi – capacità nominale	50 L
Carico utile nominale	50 kg
Ugelli atomizzanti rotanti – quantità	2
Velocità rotazione dischi spray	1000 ~ 16000 RPM
Dimensione gocce atomizzate	60 ~ 400 µm
Larghezza irrorazione	5 ~ 10 m
Pompe peristaltiche ad alta frequenza – quantità	2
Portata operativa massima	22 L/min
Tensione pompe	50 V
Portata singola pompa	0,5 ~ 11 L/min

Table 4: XAG RevoSpray 3 - Sistema di irrorazione

---

## XAG RevoCast 3 (Sistema di Spandimento)

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Dimensioni modulo	1059 × 728 × 651 mm
Contenitore granuli – capacità nominale	80 L
Carico utile nominale	50 kg
Coclea alimentazione intelligente – quantità	2
Portata spandimento massima	150 kg/min
Velocità massima rotazione coclea	410 RPM
Granuli applicabili	1 ~ 6 mm
Dischi centrifughi spandimento – quantità	2
Larghezza spandimento	3 ~ 7 m
Velocità massima rotazione dischi	800 RPM
Temperatura operativa	0 ~ 40 °C
Temperatura stoccaggio	0 ~ 40 °C

Table 5: XAG RevoCast 3 - Sistema di spandimento

## XAG RealTerra 2 (Modulo Fotocamera Telerilevamento)

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Dimensioni modulo	795 × 605 × 351 mm
Sensore immagine	12 MP
Lunghezza focale	2,7 mm
Modalità otturatore	Otturatore meccanico
Formato foto	JPEG
Potenza assorbita	10 W
Temperatura operativa consigliata	10 ~ 45 °C

Table 6: XAG RealTerra 2 - Modulo fotocamera

# Sistema di Sensing e Avoidance

## Radar 4D di Imaging

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Modello	RD24912
Tensione operativa	24 ~ 60 V
Potenza assorbita	12 W
Frequenza operativa	24 GHz
Modalità sensing	Millimeter-wave imaging, MIMO
Portata di rilevamento	1,5 ~ 80 m
Campo visivo (FOV)	Orizzontale $\pm 40^\circ$ ; Verticale $+90^\circ \sim -45^\circ$
Altezza relativa evitamento	$\geq 1,5$ m
Distanza di sicurezza post-frenata	2,5 m
Velocità relativa max evitamento	$\leq 13,8$ m/s

Table 7: Radar 4D di imaging

## Radar di Terreno

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Modello	TR24S100
Tensione operativa	12 V
Potenza assorbita	1,5 W
Modalità sensing	Millimeter-wave
Frequenza operativa	24 GHz
Range misurazione altezza	0,5 ~ 100 m (altezza relativa sopra chioma)
Range altezza fissa	1 ~ 30 m (altezza relativa sopra chioma)
Gradiente massimo	$45^\circ$ (velocità volo $\leq 2$ m/s)

Table 8: Radar di terreno

## Telecamera Livestream Vista Pilota

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Risoluzione video	1920 × 1080
Frame rate	30 fps
Sensore immagine	CMOS RGB 1/2,9"
Tensione operativa	5 V (PSL verso il basso); 48 V (PSL verso prua)
Formato codifica	H.264
Lunghezza focale	3,2 mm

Table 9: Telecamera livestream vista pilota

---

## Sistema di Alimentazione

### Batteria Smart SuperCharge

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Modello	B13960S
Tipo	Batteria ai polimeri di litio 13S
Capacità nominale	20000 mAh (962 Wh)
Uscita nominale	48,1 V / 120 A
Corrente massima di carica	100 A (5C)
Temperatura di ricarica consigliata	10 ~ 45 °C

Table 10: Batteria Smart SuperCharge

### Caricatore XAG CM13600

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Modello	M2CM1-3600A
Adattatori di ricarica – quantità	1
Potenza in uscita (AC 100-120V)	1300 W
Potenza in uscita (AC 220-240V)	3400 W
Temperatura operativa	-20 ~ 40 °C
Ingresso AC 100-120V	50/60 Hz, 15,0 A
Ingresso AC 220-240V	50/60 Hz, 16,0 A
Uscita DC (AC 100-120V)	56,6 V / 35 A max
Uscita DC (AC 220-240V)	56,6 V / 80 A max

Table 11: Caricatore XAG CM13600

### Stazione Auto SuperCharge GC4000+

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Modello	GC4000+
Dimensioni	482 × 417 × 475 mm
Peso netto	31,5 kg
Numero cilindri	1
Avviamento	Elettrico
Rapporto compressione	8,6:1
Capacità serbatoio carburante	15 L
Emissione inquinanti	GB Stage II
Numero ottani consigliato	92# benzina senza piombo
Consumo carburante	≤ 0,6 L/KW·h
Velocità marcia libera	2600 RPM
Rumorosità	≤ 88 dB(A) @ 1 m
Potenza di carica nominale	3,4 KW
Potenza massima in uscita	5,1 KW
Vita utile di servizio	> 1000 ore
Cilindrata totale	223 cc

Table 12: Stazione Auto SuperCharge GC4000+

## Sistema di Comunicazione e Controllo

### XAG ARC3 Pro Radiocomando

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Modello	M3ARC3A / M3ARC3AH / M3ARC3AT
Frequenza operativa	2,4 GHz / 5,8 GHz
Portata segnale (senza interferenze/ostacoli)	1 km
Capacità batteria	4932 mAh
Autonomia batteria	6 ore (dipende da condizioni di lavoro)
Temperatura operativa	-20 ~ 55 °C
Compatibile con	XAG P100 Pro, P100, V50

Table 13: XAG ARC3 Pro Radiocomando

### XAG ACS2 Control Stick

<b>Voce</b>	<b>Specifica</b>
Modello	ACS2G
Frequenza operativa	SRRC: 2,4000 ~ 2,4835 GHz
Consumo energetico	< 9 W
Portata segnale (senza interferenze/ostacoli)	800 m
Temperatura di ricarica	0 ~ 45 °C
Temperatura operativa	-20 ~ 55 °C
Compatibile con	XAG P100 Pro, P100, V50, V40, P40

Table 14: XAG ACS2 Control Stick

---

## Riepilogo Capacità Serbatoi e Portate

<b>Componente</b>	<b>Capacità</b>	<b>Carico Max</b>	<b>Portata Max</b>
RevoSpray 3 (Liquidi)	50 L	50 kg	22 L/min
RevoCast 3 (Granuli)	80 L	50 kg	150 kg/min
GC4000+ (Carburante)	15 L	—	—
Batteria (Capacità)	20000 mAh	—	—

Table 15: Riepilogo capacità serbatoi e portate

---

**Documento generato:** Gennaio 2026

**Modello:** XAG P100 Pro Agricultural Drone

**Versione specifiche:** Aggiornato

**Disponibile per export:** PDF, DOCX