

XAG P150 Max Agricultural Drone

Specifiche Tecniche Complete

Piattaforma Aerea

Voce	Specifica
Dimensioni (eliche ripiegate, RevoSpray 5)	1798×1807×765 mm (morsetti punto più alto)
Dimensioni (eliche ripiegate, RevoCast 5)	1798×1807×743 mm (morsetti punto più alto)
Dimensioni (bracci+eliche ripiegati, RevoSpray 5)	1057×1016×765 mm
Dimensioni (bracci+eliche aperti, RevoSpray 5)	3250×3254×765 mm
Peso a vuoto (RevoSpray + B141050)	56 kg
Peso a vuoto (RevoCast 5 + B141050)	60 kg (senza barre irrorazione)
Passo diagonale motori	2335 mm
Materiale bracci	Lega di alluminio
Grado protezione	IPX6K
Peso max decollo irrorazione	136 kg
Peso max decollo spandimento	140 kg (senza barre irrorazione)

Table 1: Parametri piattaforma aerea

Parametri di Volo

Voce	Specifica
Posizionamento RTK (latenza dati)	≤ 600 s
Distanza volo massima	2000 m
Velocità volo massima	20 m/s
Temperatura operativa	0 ~ 40 °C
Precisione hovering RTK attivo	± 10 cm (orizzontale/verticale)
Precisione hovering RTK disattivo	$\pm 0,6$ m orizzontale, $\pm 0,3$ m verticale
Altezza volo massima	30 m

Table 2: Parametri di volo

Sistema di Propulsione

Voce	Specifica
Motori (quantità)	4
Trazione max motore singolo	56 kg
Potenza nominale motore	4850 W
ESC corrente max (30s)	380 A
ESC corrente continua	140 A
Eliche (materiale/diametro)	Carbonio composito / 1600 mm

Table 3: Sistema di propulsione

XAG RevoSpray 5 (Sistema di Irrorazione)

Voce	Specifica
Serbatoio capacità nominale	80 L
Carico massimo	80 kg
Ugelli centrifughi	2
Gocce atomizzate	60 ~ 500 µm
Velocità dischi spray	1500 ~ 16000 RPM
Larghezza irrorazione	5 ~ 10 m
Pompe flessibili (quantità)	2
Portata pompe duali	32 L/min
Portata singola pompa	0,5 ~ 16,0 L/min
Tensione pompe	50 V

Table 4: XAG RevoSpray 5 - Sistema di irrorazione

XAG RevoCast 5 (Sistema di Spandimento)

Voce	Specifica
Contenitore granuli capacità nominale	115 L
Carico massimo	80 kg
Coclea alimentazione intelligente	1
Velocità massima coclea	17000 RPM
Portata spandimento massima	300 kg/min
Granuli applicabili	1-10 mm (secchi solidi)
Larghezza spandimento effettiva	5-9 m
Temperatura operativa/stoccaggio	0 ~ 40 °C

Table 5: XAG RevoCast 5 - Sistema di spandimento

XAG RevoSling (Sistema di Trasporto)

Voce	Specifica
Carico massimo	80 kg
Peso proprio	5,6 kg
Dimensioni carrello atterraggio	859×595×532 mm
Dimensioni gancio intelligente	300×76×59 mm
Fune richiesta	5-15 m
Temperatura operativa	10 ~ 45 °C
Temperatura stoccaggio	-20 ~ 60 °C

Table 6: XAG RevoSling - Sistema di trasporto

Sistema di Sensing e Avoidance

Voce	Specifica
Radar 4D - modello	RD2488_25
Portata di rilevamento	1,5 ~ 100 m
Tensione operativa	24 V
Campo visivo (FOV)	Orizzontale ±40°; Verticale ±115°
Potenza assorbita	< 15 W
Altezza relativa evitamento	≥ 1,5 m
Distanza sicurezza post-frenata	2,5 m
Velocità relativa max evitamento	≤ 13,8 m/s

Table 7: Sistema di sensing e avoidance

FPV Camera (Telecamera di Bordo)

Voce	Specifica
Risoluzione video	1920×1080
Frame rate	30 fps
Codec video	H.265
Sensore immagine	CMOS RGB 1/2,7" - 5 MP effettivi
Lunghezza focale	1,83 mm
Tensione operativa	24 V

Table 8: FPV Camera - Telecamera di bordo

Sistema di Alimentazione

Batteria XAG B141050 Smart SuperCharge

Voce	Specifica
Modello	M1PPA141050AH
Tipo	Batteria ai polimeri di litio
Capacità nominale	20000 mAh
Uscita nominale	52,5 V / 140 A
Corrente massima di carica	120 A
Temperatura ambiente di ricarica	10 ~ 45 °C

Table 9: Batteria XAG B141050 Smart SuperCharge

Caricatore XAG CM13600S

Voce	Specifica
Modello	M2CM13600CH
Ingresso AC 100-120V	50/60 Hz, 15,0 A
Ingresso AC 220-240V	50/60 Hz, 16,0 A
Tensione di uscita	59,92 V = 21 A / 59,92 V = 55 A
Temperatura operativa	-20 ~ 40 °C

Table 10: Caricatore XAG CM13600S

Stazione XAG GC4000+ Auto SuperCharge

Voce	Specifica
Modello	GC4000+
Peso netto	31,5 kg
Capacità serbatoio carburante	15 L
Cilindrata totale	223 cc
Tensione operativa	56,6 Vdc
Corrente nominale	75 ±3 A
Potenza di carica nominale	3400 W
Potenza massima in uscita	5100 W

Table 11: Stazione XAG GC4000+ Auto SuperCharge

Torre di Raffreddamento Batteria

Voce	Specifica
Modello	M8BC5B
Capacità massima acqua	5 L
Tensione di ingresso	39 ~ 60 V
Potenza assorbita	80 W
Consumo d'acqua	≤ 500 ml/h

Table 12: Torre di raffreddamento batteria

Sistema di Comunicazione e Controllo

XAG ACS4 Control Stick

Voce	Specifica
Modello	M3ACS4AH
Frequenza operativa	2,400~2,4835 GHz; 5,725~5,850 GHz
Capacità batteria	2600 mAh
Portata segnale (senza interferenze)	FCC/SRRC: 2000 m; CE/MIC: 1000 m
Temperatura operativa	-10 ~ 40 °C
Temperatura ambiente di ricarica	5 ~ 40 °C

Table 13: XAG ACS4 Control Stick

XAG SRC5 Smart Remote Controller

Voce	Specifica
Modello	M3SRC5A
Frequenza operativa	SRRC: 2,400~2,4835 GHz; 5,725~5,850 GHz
Capacità batteria	20000 mAh
Temperatura operativa	-10 ~ 40 °C
Temperatura ambiente di ricarica	5 ~ 40 °C
Compatibile con	XAG P150 Max

Table 14: XAG SRC5 Smart Remote Controller

XAG XRTK7 Mobile Station

Voce	Specifica
Modello	M3XRTK7A
Tensione di ricarica	5 V 3 A / 15 V 2 A
Grado di protezione	IP65
Capacità batteria	10000 mAh
Portata segnale (senza interferenze)	2000 m

Table 15: XAG XRTK7 Mobile Station

Riepilogo Capacità Serbatoi e Portate

Componente	Capacità	Carico Max	Portata Max
RevoSpray 5 (Liquidi)	80 L	80 kg	32 L/min
RevoCast 5 (Granuli)	115 L	80 kg	300 kg/min
RevoSling (Trasporto)	—	80 kg	—
GC4000+ (Carburante)	15 L	—	—
Torre Raffreddamento	5 L	—	≤500 ml/h

Table 16: Riepilogo capacità serbatoi e portate

Documento generato: Gennaio 2026

Modello: XAG P150 Max Agricultural Drone

Versione specifiche: Aggiornato